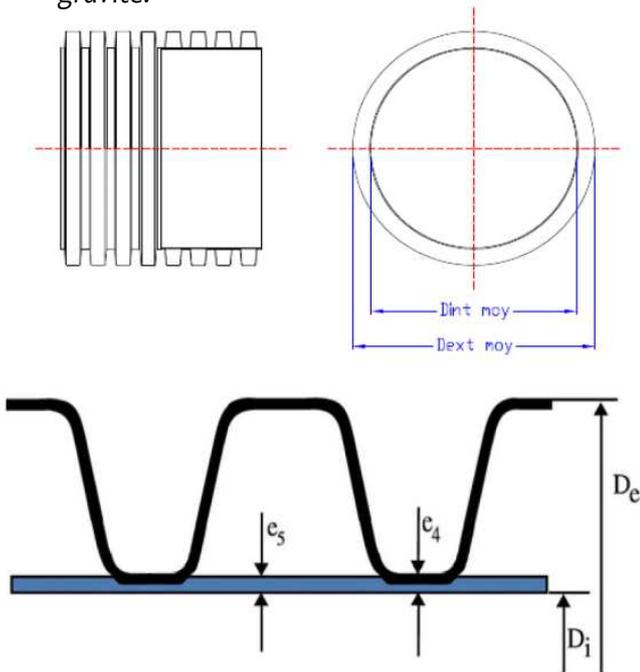




TUBE PE / DRAINAGE / RÉSEAUX GRAVITAIRES ENTERRÉS

DE0350/DI0300

Les tubes MAGNUM annelés à double paroi dont l'assemblage est réalisé par emboîture et joint d'étanchéité, sont destinés à véhiculer des eaux usées, eaux pluviales ou industrielles par gravité.



Les Caractéristiques techniques des tubes

Diamètre nominal DN/ID (mm)	300	
Diamètre externe mini (mm)	347.9	
Diamètre externe maxi (mm)	351.1	
Diamètre interne mini (mm)	294	
Epaisseur e ₄ min (mm)	2	
Epaisseur e ₅ min (mm)	1.7	
Classe de rigidité annulaire (SN)	≥ 8	
Couleur standard de production (extérieur/intérieur)	Noir / Azur	
MAGNUM SGF DN/ID 300 Date Heure PIIP/b n. 386 NF EN 13476 Type B PE-HD SN 8 U	Marquage	
Longueur utile (m)	5.87	± 0.02
Longueur totale (m)	6.05	
Matière paroi intérieure/extérieure	PE-HD	

Les dessins et les figures sont à titre indicatif

ESSAIS		UNITES	NORMES
PHYSIQUES	Indice de Fluidité à chaud	g/10min	NF EN ISO 1133 / (190°C, 5 kg)
	Masse volumique	g/cm ³	EN ISO 1183 / (23°C ± 2)
	Essai à l'étuve	%	ISO 12091 / (110°C ± 2, 30 min)
MECANIQUES	Rigidité annulaire	KN/m ²	NF EN ISO 9969
	Résistance aux chocs externes	%	NF EN 744
	Flexibilité annulaire	----	NF EN ISO 13968
	Etanchéité hydraulique	bar	NF EN 1277 (Condition B & C) 0,5 et 0,05 bar en Pression -0,3 bar en Dépression
CONTROLE	Aspect visuel	----	NF EN 13476-3
	Dimensionnel	mm	NF EN ISO 3126
	Marquage		Correct et lisible

Nos produits **MAGNUM** ont été soumis à l'essai d'abrasion effectué par le CSTB selon la norme NF EN 295-3 -Analyse réalisée en 2020.

Rédacteur : CARNOY Erik	Approbateur : JP. CHARBIT	Date : 23 Mars 2021
-------------------------	---------------------------	---------------------